

ПРЕПОРЪЧИТЕЛЕН СПИСЪК С КНИГИ ЗА ЛЯТНАТА ВАКАНЦИЯ

Книга за 2. клас:

1. **Български народни приказки**
2. **„Патиланци“, Ран Босилек**
3. **„Приказен свят“, Ангел Каралийчев**
4. **„Басни“, Езоп**
5. **„Пиши Дългото чорапче“, Астрид Лингрен**
6. **Книга по избор**

Книги за 3. клас;

1. **„Стихотворения“, Елисавета Багряна**
2. **„Стихотворения, приказки и гатанки“, Асен Разцветников**
3. **„Приказки“, Георги Райчев**
4. **„Приказки“, Светослав Минков**
5. **„Български вълшебни приказки“, Николай Райнов**
6. **„Приключенията на Лукчо“, Джани Родари**
7. **„Повести за Карлсон“, Астрид Линдгрен**
8. **„Приказки“, Елин Пелин**
9. **„Меко казано“, Валери Петров**
10. **„Небивалици“, Доналд Бисет**

Книги за 4. клас:

1. **Приказки от хиляда и една нощ**
2. **„Приключенията на Том Сойер“, Марк Твен**
3. **„Приключенията на Хъкълбери Фин“, Марк Твен**
4. **„Слънчевото зайче“, Емилиян Станев**
5. **„Ането“, Ангел Каралийчев**
6. **„Тошко Африкански“, Ангел Каралийчев**
7. **„Ян Бибиян“, Елин Пелин**
8. **„Емил от Лънеберия“, Астрид Лингрен**
9. **„Антон и Точица“, Ерих Кестнер**
10. **„Малкият принц“, Антоан дьо Сент-Екзюпери**
11. **Петя Дубарова – Стихотворения**
12. **Български митове и легенди**